

신기술 인증 신청서

접수번호	접수일자	처리기간	신기술인증: 90일 (공고기간 제외) 기술검증: 120일 (공고기간 및 현장평가기간 제외)
------	------	------	---

구분	[<input checked="" type="checkbox"/>] 신기술인증	[<input type="checkbox"/>] 기술검증
----	---	-----------------------------------

기술명	경화 촉진 건습 열 장치와 페커 관절 중심 가이드 장치를 이용한 비굴착 부분보수공법
-----	--

기술보유자	1	법인명: (주)태현건설이엔씨	주민(법인)등록번호:
		주 소: 광주광역시	
	2	법인명: (주)디에스기술	주민(법인)등록번호:
		주 소: 전라남도	
	3	법인명: (주)더조은환경기술	주민(법인)등록번호:
		주 소: 전라남도	

기술 내용 (요약)	<p>신청 기술은 보수기를 관 내부에 삽입하고 이동하는 과정에서 파손, 단차, 이탈 때문에 무게 중심을 유지하지 못하고 일측으로 기울어지면서 돌출된 부분에 접촉되어 탈착 및 파손되는 것을 방지할 수 있도록 보수기 전면에 관절 중심 가이드 장치를 장착하여 합침 보수제 시트보호 및 보수기를 안전하고 신속하게 이동하여 작업 시간을 단축할 수 있는 기술과 보수기 고무 페커 내부에 건습 열(스팀열)을 공급, 경화를 촉진하여 경화시간을 단축하고 자동 압력유지 배출장치를 이용하여 페커 내부에 세팅된 압력만 유지하고 넘치는 압력은 자동으로 배출되는 안전성을 확보한 공법</p>
------------	---

신기술 범위	<ul style="list-style-type: none"> ○ 관절 중심 가이드 장치를 장착하여 합침 보수제 시트 보호 및 보수기를 안전하고 신속하게 이동하여 작업 시간을 단축할 수 있는 기술 ○ 보수기 고무 페커 내부에 건습 열(스팀열)을 공급, 경화를 촉진하여 경화시간을 단축하는 기술 ○ 자동 압력유지 배출장치를 이용하여 페커 내부에 세팅된 압력만 유지하고 넘치는 압력은 자동으로 배출되는 안전성을 확보한 기술 ○ 관경 : D200mm ~ D1000mm 이하관
--------	--

「환경기술 및 환경산업 지원법」 제7조, 같은 법 시행령 제18조 및 같은 법 시행규칙 제6조제1항에 따라 위와 같이 ([] 신기술인증)을 신청합니다.

2021년 08월 일

신청인 (주) 태현건설이엔씨 / 주식회사 디에스기술 / 주식회사 더조은환경기술

환경부장관 귀하

구비서류	<ol style="list-style-type: none"> 1. 기술의 개발배경·연혁·원리 및 타당성 등을 기술한 서류 2. 기술의 성능·경제성을 기술한 서류 3. 평가대상 시설의 설계도 및 운전절차서 4. 평가항목·평가횟수·평가방법, 평가와 관련된 원료·재료 또는 시료의 종류, 국내 가동 시험성적서 등 신청인이 자체 평가한 내용을 기술한 서류 5. 신기술의 내용(신기술의 요지 및 기술의 신규성·우수성에 대한 구체적인 내용을 포함합니다)을 기술한 서류 6. 국내외의 사용실적(사용실적이 있는 경우만 해당합니다), 국내외의 특허 또는 인증 등 신청인이 기술보유자임을 증명하는 서류 7. 「특허법」 제58조에 따라 지정받은 전문기관이 실시한 선행기술조사 보고서 8. 기술검증의 경우 검증을 받으려는 사항 및 현장평가방법을 기술한 서류 9. 그 밖에 신기술인증이나 기술검증을 위하여 필요하다고 인정하여 환경부장관이 고시하는 서류 	수수료 별표 7 제2호에 따른 금액
------	---	------------------------

이동하여 작업 시간을 단축할 수 있는 기술

- 보수기 고무 페커 내부에 건습 열(스팀열)을 공급, 경화를 촉진하여 경화시간을 단축하는 기술
- 자동 압력유지 배출장치를 이용하여 페커 내부에 세팅된 압력만 유지하고 넘치는 압력은 자동으로 배출되는 안전성을 확보한 기술
- 관경 : D200mm ~ D1000mm 이하관

기술의 원리 및 적용도

- 관절 중심 가이드 장치를 이용하여 함침 보수제 시트가 돌출된 부분에 접촉되어 탈착 및 파손되는 것을 방지할 수 있는 기술



- 가열된 압축공기를 팽창된 고무 페커 내부에 건습 열(스팀열)을 공급하여 열을 함침 보수제에 전달, 경화를 촉진하여 경화시간을 단축하는 기술
- 자동 압력유지 배출장치를 이용하여 페커 내부에 세팅된 압력만 유지하고 넘치는 압력은 자동으로 배출되는 안전성을 확보한 기술

